

Adhesivo elástico multiusos

- Polímero MS con gran adherencia a todo tipo de materiales.
- Resistente a la humedad.
- Elasticidad permanente en el tiempo.
- Ecológico, sin isocianatos, solventes, halógenos ni ácidos.
- Buena resistencia a los rayos UV

Aplicaciones	• Pegado rápido de todo tipo de materiales (excepto plásticos de polipropileno y productos bituminosos): espejos, buzones, zócalos parquet, etc… tanto en interior como en exterior. • Tanto en industria como construcción.

Soportes	Hormigón, mortero, cerámica, madera, vidrio, metal, etc…

Recomendaciones de uso	• El producto polimeriza en contacto con la humedad ambiental; aplicar siempre en cordones perpendiculares a la vertical, nunca en pegotes o círculos. • **weber glue MS55** puede ser aplicado sobre soportes húmedos. • Temperatura de aplicación entre 1ºC a 30ºC • La viscosidad de **weber glue MS55** no debe variar significativamente con la temperatura, facilitando la aplicación. • Limpiar con acetona simple mientras el producto está fresco.

Composición química	Polímeros MS

Observaciones	• **weber glue MS55** presenta buena resistencia a los rayos UV y elasticidad en el tiempo por lo que puede servir como junta de sellado elástico. • Apto para el sellado de mármoles, granitos y piedras naturales. • Para elementos pesados se deberá utilizar una ayuda mecánica para evitar el descuelgue del elemento. • Un exceso de material puede producir el descuelgue de la pieza.

Preparación del soporte	• Eliminar todos los restos de suciedad, polvo y restos de otros materiales de la superficie mediante medios mecánicos. • **weber glue MS55** puede ser aplicado sobre soportes húmedos. • Si existen dudas por la naturaleza del material a pegar se debe realizar una prueba de adherencia previa.



SELLADO, PEGADO Y RESINAS DE UNIÓN

Modo de empleo	**weber glue MS55** se suministra listo al uso y se debe insertar en una pistola para poder ser aplicado (mediante extrusión) de una manera sencilla.
	Como adhesivo: aplicar **weber glue MS55** en la superficie en cordones perpendiculares a la vertical para evitar el descuelgue. Fijar la pieza a pegar antes de que la masilla forme piel, ejerciendo una simple presión. Si fuera necesario mantener la presión durante la polimerización.
	Como junta flexible: después de diseñar la junta y preparar la superficie, extrusionar cuidadosamente sin crear burbujas de aire y presionar la masilla contra los vértices de la junta. Se recomienda delimitar la junta con cinta de enmascarar. Eliminar la cinta antes de que la masilla comience a polimerizar.

Características técnicas

prestaciones finales	
Velocidad de polimerización	2 a 3mm/24 horas
Formación de piel (20ºC/65% H.R)	Aprox. 10 min
Dureza	40 +/- 5 Shore A
Densidad	Aprox. 1,60 g/ml
Rango de temperatura	-40ºC y +90ºC
Tensión máxima	1,5 N/mm² (DIN 53504)
Elongación hasta rotura	>400% DIN 53504
Módulo de elasticidad AL 100%	0,85 N/mm² (DIN 53504)

Presentación producto

Presentación

Cajas de 12 cartuchos de 300 mL

Palets de 120 cajas.

Colores

Blanco

Conservación

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

Certificaciones



Notas legales

- Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.
- **Saint-Gobain Weber** no es responsable de los errores acaecidos durante la aplicación del producto en ámbitos diferentes de aquellos especificados en el documento, o de errores derivados de condiciones inadecuadas de aplicación o de omisión de las recomendaciones de uso.